



Unifique seus dados para melhorar a qualidade, o lead time e o valor do ciclo de vida na manufatura de máquinas

Os fabricantes de máquinas operam com portfólios de produtos altamente complexos, nos quais a precisão e a coordenação entre engenharia, cadeia de suprimentos e operações de serviço impactam diretamente a lucratividade.

Dados fragmentados entre sistemas de PLM, ERP, MES e de concessionárias ou de serviços de campo levam à perda de atualizações de peças, retrabalho, atrasos em entregas e baixa satisfação do cliente.

A plataforma da Stibo Systems conecta dados de engenharia, produção e pós-venda em uma única fonte confiável da verdade. Ela alinha estruturas de produtos, peças e dados de serviço para simplificar operações, melhorar a confiabilidade e desbloquear a rentabilidade ao longo do ciclo de vida.



“

Antes da Stibo Systems, tínhamos milhares de registros duplicados de peças entre o ERP e o PLM. Agora, as alterações de engenharia fluem diretamente para os sistemas de produção e serviço, eliminando inconsistências custosas.”

VP de Operações de Engenharia,
Fabricante Global de Máquinas

1. Simplificar os dados de produto do projeto à produção

A manufatura de máquinas depende de dados precisos de produto para viabilizar montagens complexas. A Stibo Systems garante que as equipes de engenharia e produção trabalhem a partir de uma única definição de produto, sincronizada.

Principais capacidades:

- Gestão de dados mestres de produtos e peças (MDM) entre PLM, ERP e MES
- Sincronização de BOM e controle de versões
- Gestão de mudanças de engenharia e rastreamento de revisões
- Configuração multinível (variantes, conjuntos e opções)
- Validação automatizada de dados e aprovações

Benefícios para os principais stakeholders:

Engenharia: Reduzir erros e retrabalho manual

Produção: Garantir montagens precisas com os dados de projeto mais recentes

Qualidade: Minimizar não conformidades por meio de especificações consistentes

Benefícios para os principais stakeholders:

Compras: Consolidar gastos e reduzir riscos de sourcing

Engenharia: Vincular componentes aprovados aos padrões de projeto

Operações: Prevenir atrasos causados por peças incorretas ou obsoletas

2. Melhorar a visibilidade da cadeia de suprimentos e a governança de peças

Redes globais de suprimentos complexas dependem de dados precisos de fornecedores e peças. A Stibo Systems padroniza, enriquece e valida informações de materiais e fornecedores entre sistemas e unidades.

Principais capacidades:

- MDM de fornecedores e materiais
- Integração com sistemas ERP, PLM e de sourcing
- Detecção de duplicatas e padronização entre unidades de negócio
- Qualificação de fornecedores e monitoramento de conformidade
- Visibilidade em tempo real de peças aprovadas e alternativas

3. Acelerar a eficiência de montagem e produção

Da usinagem à montagem final, dados precisos impulsionam a produtividade. A Stibo Systems conecta dados de produto, material e roteamento para otimizar fluxos de produção e reduzir o tempo de inatividade.

Principais capacidades:

- Integração entre ERP, MES e PLM para atualizações em tempo real
- Dados padronizados de roteamento e instruções de trabalho
- MDM de máquinas e ferramentas
- Planejamento e sequenciamento de produção orientados por dados
- Visibilidade digital do fluxo completo, do projeto à expedição

Benefícios para os principais stakeholders:

Operações: Aumentar a produtividade e reduzir interrupções na linha

Planejamento: Melhorar a precisão do cronograma e a disponibilidade de materiais

Executivos: Reduzir o lead time e otimizar o desempenho da planta

Benefícios para os principais stakeholders:

Qualidade: Resolver problemas mais rapidamente com histórico completo do produto

Serviço: Identificar ativos e peças afetadas no campo

Executivos: Fortalecer a marca



4. Permitir rastreabilidade completa ao longo do ciclo de vida do produto

Os fabricantes de máquinas enfrentam demandas crescentes por rastreabilidade nos dados de engenharia, produção e serviço. A Stibo Systems oferece visibilidade de ponta a ponta, desde a aquisição de componentes até o desempenho em campo.

Principais capacidades:

- Rastreabilidade por número de série, lote e nível de componente
- Integração de dados de produção, qualidade e serviço de campo
- Rastreamento automatizado de genealogia e controle de documentação
- Alinhamento de dados de reclamações de garantia com histórico de projeto e produção
- Linhagem de dados pronta para auditoria para conformidade ISO e regulatória

5. Transformar dados de pós-venda e serviço em lucro

O serviço de pós-venda representa a fonte de receita mais lucrativa para muitos fabricantes. A Stibo Systems conecta peças de serviço, documentação técnica e dados de clientes para maximizar o valor ao longo do ciclo de vida.

Principais capacidades:

- MDM de peças de serviço
- Integração com ERP, PLM e plataformas de serviço
- Alinhamento da estrutura produto-serviço (como construído vs. como mantido)
- Documentação técnica centralizada e atualizações
- Visibilidade e análise de dados da base instalada

Benefícios para os principais stakeholders:

Equipes de serviço: Melhorar a taxa de resolução na primeira tentativa e os tempos de resposta

Vendas: Identificar novas oportunidades de vendas de serviços e peças

Executivos: Gerar receita recorrente e retenção de clientes

**Benefícios para os principais stakeholders:**

Engenharia: Projetar considerando o fim de vida útil e a reciclabilidade

Equipes de Sustentabilidade: Simplificar relatórios e métricas de ESG

Executivos: Demonstrar progresso mensurável em sustentabilidade



6. Apoiar metas de sustentabilidade e ciclo de vida dos equipamentos

Os fabricantes de máquinas estão sob pressão para projetar equipamentos mais eficientes, reparáveis e sustentáveis. A Stibo Systems fornece a base de dados para manufatura circular e relatórios ESG.

Principais capacidades:

- Gestão de dados de materiais e componentes ao longo do ciclo de vida
- Monitoramento de carbono e energia no nível de peça e conjunto
- Integração com frameworks de sustentabilidade (GRI, ISO 14001)
- Rastreamento de reutilização de componentes e remanufatura
- Visibilidade do desempenho de sustentabilidade de fornecedores

Construa uma empresa de maquinário mais inteligente, conectada e lucrativa

A Plataforma Stibo Systems unifica dados ao longo de todo o ciclo de vida do maquinário — da engenharia ao serviço — possibilitando agilidade, precisão e crescimento.

Ao quebrar os silos entre design, produção e pós-venda, os fabricantes podem reduzir custos, melhorar o tempo de operação e oferecer a confiabilidade da qual seus clientes dependem.

Para fabricantes que gerenciam redes complexas de fornecedores e relacionamentos com distribuidores, o Business Partner Data Cloud da Stibo Systems, com deduplicação alimentada por IA, enriquecimento firmográfico e onboarding automatizado, otimiza operações, mantém conformidade e fornece visibilidade dos canais de vendas indiretas.

Já o Customer Experience Data Cloud elimina duplicatas, garante a qualidade dos dados e mantém a conformidade regulatória. Quando os relacionamentos com clientes abrangem múltiplos pontos de contato, nossa solução conecta dados de clientes a locais e produtos para otimizar oportunidades de venda cruzada, melhorar programas de fidelidade e permitir decisões orientadas por dados.

Tanto o Business Partner Data Cloud quanto o Customer Experience Data Cloud centralizam, gerenciam e sincronizam dados — de clientes ou parceiros de negócios — através de soluções operacionais e de vendas isoladas.

Veja como a Stibo Systems impulsiona a inovação em maquinário em stibosystems.com/heavy-machinery.



About Stibo Systems

Stibo Systems is a leading enabler of trustworthy data through AI-powered master data management. Built on a robust and flexible platform, our SaaS solutions empower enterprises around the globe to deliver superior customer and product experiences. Our trusted data foundation enhances operational efficiency, drives growth and transformation, supports sustainability initiatives and bolsters AI success. Headquartered in Aarhus, Denmark, Stibo Systems is a privately held subsidiary of Stibo Software Group, which guarantees the long-term perspective of the business through foundational ownership. More at www.stibosystems.com.