



Impulsione a eficiência, a conformidade e o crescimento na indústria de alimentos com dados confiáveis.

Os fabricantes de alimentos enfrentam desafios crescentes — padrões regulatórios em constante evolução, aumento nos custos dos ingredientes, volatilidade no fornecimento e demanda dos consumidores por transparência.

Some-se a isso a complexidade das redes globais de produção e dos ecossistemas de fornecedores em múltiplos níveis, e a necessidade de dados precisos e unificados torna-se crítica tanto para a rentabilidade quanto para a integridade da marca.

Para competir nesse ambiente, as empresas de alimentos precisam de visibilidade completa do campo à mesa, com uma base única e confiável de dados operacionais, de produtos e de fornecedores. Esses dados garantem conformidade, permitem agilidade e suportam o crescimento sustentável.

No entanto, muitas organizações ainda operam com sistemas fragmentados e informações inconsistentes entre compras, produção, qualidade e distribuição. Lacunas na rastreabilidade de lotes, atrasos na integração de fornecedores, códigos de produtos duplicados e entrada manual de dados criam ineficiências que desaceleram a produção e aumentam o risco de não conformidade.

A plataforma da Stibo Systems unifica e governa esses dados críticos em toda a empresa. Desenvolvida para complementar ecossistemas complexos de ERP como o SAP, ela conecta todas as etapas da cadeia de valor — desde o sourcing e a validação de ingredientes até a eficiência da linha de produção e a distribuição de produtos acabados.

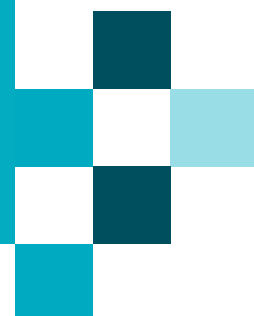
Isso garante que todos, dos operadores no chão de fábrica aos executivos C-Level, trabalhem com uma única fonte confiável de dados.

Assim, seja você um processador de refeições congeladas, snacks embalados, bebidas ou ingredientes a granel, a Stibo Systems ajuda sua empresa a obter visibilidade em tempo real, manter a conformidade e operar com a agilidade necessária em um mercado em constante transformação.

“

Com a Stibo Systems, estabelecemos uma visão única e confiável de nossos ingredientes, fornecedores e receitas. Isso simplificou nossos relatórios de conformidade e deu às nossas equipes a confiança de que os dados por trás de cada lote e remessa são precisos.”

Gerente Sênior de Dados e Conformidade,
Produtor Global de Alimentos



1. Habilitar a rastreabilidade completa de ingredientes e produtos

Com a Stibo Systems, os fabricantes de alimentos podem alcançar rastreabilidade completa — desde o fornecimento de ingredientes crus até o envio dos produtos acabados. Nossa plataforma conecta dados de fornecedores, receitas e lotes entre sistemas, criando um registro contínuo de auditoria que apoia a preparação para recalls e o cumprimento de regulamentações como FSMA, GFSI, HACCP e ISO 22000.

Principais capacidades:

- Integração e qualificação de fornecedores em múltiplos níveis
- Governança de dados de receitas e formulações
- Rastreabilidade de lotes e séries com linhagem completa
- Monitoramento da conformidade de materiais e ingredientes
- Integração com sistemas ERP, MES e LIMS

Benefícios para os principais stakeholders:

Diretor de Compras (CPO): Integração mais rápida de fornecedores e redução de riscos

Diretor de Cadeia de Suprimentos: Melhorar a capacidade de resposta a faltas de ingredientes e mudanças na demanda

Diretor Financeiro (CFO) e líderes de finanças: Melhor gestão do capital de giro por meio de visibilidade precisa do custo dos produtos

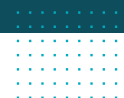


Benefícios para os principais stakeholders:

Líderes de qualidade e conformidade: Reduzir o tempo de preparação para auditorias e garantir rastreabilidade rápida

Gerentes de compras e qualidade de fornecedores: Fortalecer a supervisão dos fornecedores e reduzir o risco de não conformidade

Gerentes de operações de fábrica: Eliminar atrasos causados por dados de materiais imprecisos ou ausentes



2. Fortalecer a agilidade da cadeia de suprimentos e a eficiência de compras

A volatilidade da cadeia de suprimentos e a interrupção de matérias-primas exigem maior transparência. A Stibo Systems ajuda os fabricantes de alimentos a colaborar de forma mais eficaz com os fornecedores, agilizar a integração de materiais e otimizar estratégias de sourcing com dados precisos e governados.

Principais capacidades:

- Harmonização de dados de fornecedores e contratos
- Gestão de especificações e alérgenos
- Monitoramento do desempenho de ingredientes e otimização de sourcing
- Compartilhamento de dados em tempo real com fornecedores e parceiros logísticos
- Integração com plataformas de visibilidade da cadeia de suprimentos

3. Melhorar o desempenho da produção e a precisão dos dados

A eficiência operacional na indústria de alimentos depende de dados mestre consistentes e de alta qualidade. A plataforma Stibo Systems garante que os dados de produção e equipamentos estejam sincronizados entre ERP, MES e sistemas de fábrica — reduzindo paradas, sucata e desperdício.

Principais capacidades:

- Gestão de dados mestres de equipamentos e ativos
- Alinhamento de BOM e receitas com cronogramas de produção
- Gestão do ciclo de vida do produto e de variantes
- Governança de dados de embalagem e rotulagem
- Gestão centralizada de atributos de produtos para distribuição

Benefícios para os principais stakeholders:

Gerentes de fábrica: Minimizar o tempo de troca de linha e reduzir erros de produção

Equipes de manutenção e engenharia: Melhorar a precisão de peças de reposição e reduzir paradas não planejadas

Líderes de operações: Obter maior rendimento e desempenho consistente da linha por meio de dados precisos

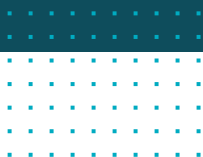


Benefícios para os principais stakeholders:

Diretor de Conformidade (CCO): Manter frameworks de conformidade globais com monitoramento automatizado

Líderes de Sustentabilidade e ESG: Garantir transparência no sourcing e nas métricas ambientais

Liderança executiva: Reduzir a exposição a riscos e fortalecer a confiança na marca



4. Garantir conformidade regulatória e sustentabilidade

Conformidade e sustentabilidade tornaram-se prioridades inseparáveis na indústria moderna de alimentos. A Stibo Systems ajuda a manter dados estruturados e auditáveis que apoiam certificações, auditorias e relatórios de sustentabilidade, ao mesmo tempo que melhoram a transparência com consumidores e reguladores.

Capacidades chave:

- Governança de dados regulatórios (FSMA, FDA, USDA, GFSI, EU 1169/2011)
- Gestão de dados de sustentabilidade de fornecedores e ingredientes
- Relatórios de dados ESG e de pegada de carbono
- Monitoramento da conformidade de resíduos e embalagens
- Documentação pronta para auditoria e controle de versões

5. Impulsionar a transformação digital e a automação com IA

A plataforma Stibo Systems acelera a transformação digital ao modernizar arquiteturas de dados e permitir automação orientada por IA.

Os fabricantes de alimentos podem reduzir trabalhos manuais, integrar novas fábricas ou sistemas mais rapidamente e tornar as operações à prova do futuro por meio de uma base composável e nativa na nuvem.

Principais capacidades:

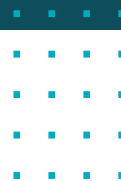
- Migração de dados e integração com ERP
- Limpeza e validação de dados automatizadas
- Automação de fluxos de trabalho orientada por IA
- Visibilidade de análises e relatórios em tempo real
- Implantação nativa na nuvem com escalabilidade global

Benefícios para os principais stakeholders:

Diretor de Dados (CDO) e responsáveis por TI: Simplificar a migração de dados e a integração de sistemas

Diretor Financeiro (CFO) e líderes de finanças: Reduzir custos de TI e operacionais

Líderes de estratégia executiva: Acelerar a transformação digital com dados confiáveis



Impulsione inovação e crescimento com a Stibo Systems

A Stibo Systems permite que os fabricantes de alimentos superem dados fragmentados e processos inconsistentes — desbloqueando eficiência operacional, inovação mais rápida e maior preparo para conformidade.

Nossa plataforma é comprovada em empresas alimentícias globais e confiável por líderes em manufatura, varejo e distribuição. Com uma base multidomínio, nativa na nuvem, que conecta ingredientes, fornecedores, ativos e produtos acabados, a Stibo Systems garante que seus dados trabalhem tão intensamente quanto suas operações.

Ela dá suporte a tudo, desde a eficiência da fábrica até iniciativas de sustentabilidade e insights orientados por IA. Para fabricantes que gerenciam redes complexas de fornecedores e relações com distribuidores, o Business Partner Data Cloud da Stibo Systems, com IA, oferece deduplicação, enriquecimento firmográfico e onboarding automatizado, agilizando operações, mantendo a conformidade e fornecendo visibilidade dos canais de vendas indiretas.

E nosso Customer Experience Data Cloud elimina duplicidades, garante a qualidade dos dados e mantém a conformidade regulatória. Quando os relacionamentos com clientes abrangem múltiplos pontos de contato, nossa solução conecta os dados do cliente a localidades e produtos para otimizar oportunidades de cross-sell, melhorar programas de fidelidade e permitir decisões baseadas em dados.

Tanto o Business Partner Data Cloud quanto o Customer Experience Data Cloud centralizam, gerenciam e sincronizam os dados — de clientes ou parceiros de negócios — em soluções operacionais e de vendas que normalmente estão isoladas.

Veja como a Stibo Systems pode modernizar suas operações na indústria de alimentos em stibosystems.com/food.



About Stibo Systems

Stibo Systems is a leading enabler of trustworthy data through AI-powered master data management. Built on a robust and flexible platform, our SaaS solutions empower enterprises around the globe to deliver superior customer and product experiences. Our trusted data foundation enhances operational efficiency, drives growth and transformation, supports sustainability initiatives and bolsters AI success. Headquartered in Aarhus, Denmark, Stibo Systems is a privately held subsidiary of Stibo Software Group, which guarantees the long-term perspective of the business through foundational ownership. More at www.stibosystems.com.