



Melhore a integridade do produto, a conformidade regulatória e a eficiência operacional em cadeias globais de suprimentos químicos.

Os fabricantes de produtos químicos operam em ecossistemas complexos e regulamentados, nos quais a gestão precisa de dados define a rentabilidade, a segurança e a conformidade.

De produtos químicos a granel e polímeros a revestimentos, catalisadores e adesivos, dados inconsistentes de produto e regulatórios podem gerar atrasos custosos, violações de conformidade ou ineficiências nas plantas industriais.

Mesmo com sistemas sofisticados de ERP e LIMS, muitos produtores enfrentam dificuldades com dados desconectados de produto, fórmula e regulamentação entre regiões e divisões. Sem uma única versão da verdade, a rastreabilidade de materiais, a rotulagem GHS e a precisão das FISPQs tornam-se riscos

significativos — especialmente em operações globais com múltiplas unidades.

A plataforma Stibo Systems fornece uma base corporativa para a gestão de dados mestres de produtos, matérias-primas, fornecedores, equipamentos e documentação de conformidade.

Ela conecta as áreas de manufatura, segurança e cadeia de suprimentos por meio de dados governados e validados, que apoiam uma inovação mais ágil e operações mais seguras.

“

Após consolidar dados de fórmulas, rotulagem e regulamentação na Stibo Systems, nosso tempo de ciclo de conformidade caiu 30%, e eliminamos centenas de SKUs duplicados globalmente.”

Líder Global de Governança de Dados,
Empresa de Produtos Químicos Especiais

1. Centralize dados de produtos e matérias-primas

Dados inconsistentes entre unidades podem levar a erros de fórmula, rotulagem incorreta e maior exposição regulatória. A Stibo Systems enfrenta esses desafios ao padronizar hierarquias de produtos, atributos e fórmulas entre as divisões. Isso ajuda a manter a integridade e acelerar o tempo de lançamento no mercado.

Principais capacidades:

- Gestão de Dados Mestres (MDM) de produtos e materiais
- Modelo de dados padronizado para formulações e misturas
- Integração com sistemas PLM, ERP e LIMS
- Controle de versões para receitas, dados de teste e especificações
- Sincronização automatizada de FISPQ e rotulagem GHS

Benefícios para principais stakeholders:

P&D: Garantir que todas as formulações sejam versionadas, validadas e reutilizáveis

Operações: Reduzir erros de produção causados por dados inconsistentes

Assuntos regulatórios: Manter a precisão das FISPQs em todos os mercados

Benefícios para principais stakeholders:

Compras: Simplificar a qualificação de fornecedores e reduzir a exposição a riscos

Conformidade: Manter prontidão contínua para auditorias e inspeções

Sustentabilidade: Monitorar a origem e a conformidade regulatória em toda a cadeia

2. Fortalecer a governança de dados de fornecedores e conformidade

Os produtores de produtos químicos dependem de uma ampla rede de fornecedores de matérias-primas — cada um sujeito a regulamentações como REACH, TSCA e normas específicas de cada região. A Stibo Systems garante que os dados de fornecedores e conformidade estejam completos, consistentes e verificáveis em todos os mercados.

Principais capacidades:

- MDM de fornecedores com fluxos de trabalho de integração
- Verificação automatizada de dados REACH, TSCA e RoHS
- Monitoramento de risco de fornecedores e certificações
- Governança de documentos e certificados com alertas de renovação
- Integração com sistemas de compras e ERP

3. Otimizar operações de fábrica e dados de equipamentos

As fábricas químicas precisam de dados precisos de equipamentos e ativos para garantir disponibilidade, segurança e eficiência. A Stibo Systems integra hierarquias de ativos e dados de manutenção em uma única estrutura governada.

Principais capacidades:

- MDM de equipamentos e ativos (alinhado à ISO 14224)
- Padronização de peças de reposição e lista de materiais
- Integração com plataformas CMMS, ERP e EAM
- Preparação de dados para manutenção preditiva
- Detecção de duplicatas e discrepâncias baseada em IA

Benefícios para principais stakeholders:

Manutenção e confiabilidade: Aumentar a disponibilidade e otimizar a gestão de peças de reposição

Engenharia: Melhorar a consistência em operações de múltiplas fábricas

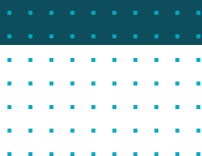
Líderes de operações: Reduzir custos de manutenção e minimizar riscos de segurança

Benefícios para os principais stakeholders:

Equipes regulatórias: Simplificar a gestão de conformidade em diferentes jurisdições

Saúde e segurança: Garantir comunicação precisa de riscos

Executivos: Minimizar interrupções relacionadas à conformidade



4. Garantir conformidade global e responsabilidade sobre o produto

A complexidade das regulamentações multirregionais exige governança de dados automatizada e rastreável. A Stibo Systems garante conformidade com GHS, REACH, TSCA e outros padrões globais por meio de modelos de dados consistentes e validados.

Principais capacidades:

- Gestão de dados regulatórios para os padrões REACH, CLP, OSHA e GHS
- Integração com sistemas de rotulagem, Fichas de Informação de Segurança (FIS) e gerenciamento de produtos
- Classificação de materiais perigosos e gestão de controle de exportação
- Gestão de trilha de auditoria e automação de relatórios regulatórios
- Painéis de conformidade para múltiplas regiões

5. Impulsionar metas de sustentabilidade e de manufatura circular

À medida que a indústria avança rumo à neutralidade de carbono e à manufatura circular, a transparência dos dados é fundamental. A Stibo Systems unifica dados de sustentabilidade, emissões e ciclo de vida para apoiar tanto as operações quanto os objetivos de relatórios ESG.

Principais capacidades:

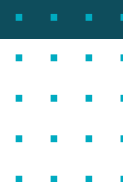
- Monitoramento de emissões e uso de energia no nível de produto ou fábrica
- Integração com frameworks de relatórios ESG e de sustentabilidade
- Governança de dados sobre conteúdo reciclado e química verde
- Avaliação de sustentabilidade de fornecedores
- Agregação de dados de pegada de carbono para produtos e materiais

Benefícios para os principais stakeholders:

Equipes de sustentabilidade: Simplificar relatórios ESG e do Escopo 3

Operações: Identificar ineficiências e reduzir custos de energia

Executivos: Comunicar progresso verificável em relação às metas de carbono



Construir uma empresa de manufatura química compatível, sustentável e orientada por dados

A Stibo Systems fornece a base que os fabricantes de produtos químicos precisam para unificar dados de produtos, fornecedores e regulatórios em uma única fonte confiável. O resultado? Transparência operacional, inovação mais rápida e redução do risco de conformidade em toda a cadeia de valor.

Para fabricantes que gerenciam redes complexas de fornecedores e relacionamentos com distribuidores, o Business Partner Data Cloud da Stibo Systems, com deduplicação alimentada por IA, enriquecimento firmográfico e onboarding automatizado, simplifica operações, mantém a conformidade e proporciona visibilidade nos canais de vendas indiretos.

Já o Customer Experience Data Cloud elimina duplicatas, garante a qualidade dos dados e mantém a conformidade regulatória. Quando os relacionamentos com clientes abrangem múltiplos pontos de contato, nossa solução conecta dados de clientes com localidades e produtos para otimizar oportunidades de vendas cruzadas, melhorar programas de fidelidade e permitir decisões baseadas em dados.

Tanto o Business Partner Data Cloud quanto o Customer Experience Data Cloud centralizam, gerenciam e sincronizam dados — de clientes ou parceiros de negócios — em soluções operacionais e de vendas isoladas.

Veja como a Stibo Systems transforma a manufatura química em stibosystems.com/chemical.



About Stibo Systems

Stibo Systems is a leading enabler of trustworthy data through AI-powered master data management. Built on a robust and flexible platform, our SaaS solutions empower enterprises around the globe to deliver superior customer and product experiences. Our trusted data foundation enhances operational efficiency, drives growth and transformation, supports sustainability initiatives and bolsters AI success. Headquartered in Aarhus, Denmark, Stibo Systems is a privately held subsidiary of Stibo Software Group, which guarantees the long-term perspective of the business through foundational ownership. More at www.stibosystems.com.