



Impulse la eficiencia, el cumplimiento y el crecimiento en la industria de alimentos con datos confiables.

Los fabricantes de alimentos enfrentan desafíos crecientes — estándares regulatorios en constante evolución, aumento en los costos de los ingredientes, volatilidad en el suministro y demanda de los consumidores por transparencia.

Súmese a esto la complejidad de las redes globales de producción y los ecosistemas de proveedores multinivel, y la necesidad de datos precisos y unificados se vuelve crítica tanto para la rentabilidad como para la integridad de la marca.

Para competir en este entorno, las empresas de alimentos necesitan visibilidad completa del campo a la mesa, con una base única y confiable de datos operativos, de productos y de proveedores. Estos datos garantizan el cumplimiento, permiten la agilidad y respaldan el crecimiento sostenible.

Sin embargo, muchas organizaciones aún operan con sistemas fragmentados e información inconsistente entre compras, producción, calidad y distribución. Las brechas en la trazabilidad por lotes, los retrasos en la incorporación de proveedores, los códigos de producto duplicados y la captura manual de datos

generan ineficiencias que ralentizan la producción y aumentan el riesgo de incumplimiento.

La plataforma de Stibo Systems unifica y gobierna estos datos críticos en toda la empresa. Diseñada para complementar ecosistemas complejos de ERP como SAP, conecta cada etapa de la cadena de valor — desde el abastecimiento y la validación de ingredientes hasta la eficiencia de la línea de producción y la distribución de productos terminados.

Esto garantiza que todos, desde los operadores en planta hasta los líderes C-Level, trabajen a partir de una única fuente confiable de información.

Así, ya sea que procese comidas congeladas, botanas empaquetadas, bebidas o ingredientes a granel, Stibo Systems le ayuda a obtener visibilidad en tiempo real, mantener el cumplimiento y operar con la agilidad necesaria en un mercado en constante cambio.

“

Con Stibo Systems, establecimos una vista única y confiable de nuestros ingredientes, proveedores y recetas. Esto simplificó nuestros reportes de cumplimiento y dio a nuestros equipos la confianza de que los datos detrás de cada lote y envío son precisos.”

**Gerente Senior de Datos y Cumplimiento,
Productor Global de Alimentos**



1. Habilitar la trazabilidad de ingredientes y productos de extremo a extremo

Con Stibo Systems, los fabricantes de alimentos pueden lograr trazabilidad completa — desde el abastecimiento de ingredientes crudos hasta el envío de productos terminados. Nuestra plataforma vincula datos de proveedores, recetas y lotes a través de sistemas, creando un registro de auditoría continuo que respalda la preparación para retiros de productos y el cumplimiento de regulaciones como FSMA, GFSI, HACCP e ISO 22000.

Capacidades clave:

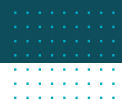
- Incorporación y calificación de proveedores multinivel
- Gobernanza de datos de recetas y formulaciones
- Trazabilidad de lotes y partidas con linaje completo
- Seguimiento del cumplimiento de materiales e ingredientes
- Integración con sistemas ERP, MES y LIMS

Beneficios para los principales stakeholders:

Líderes de calidad y cumplimiento: Reducir el tiempo de preparación de auditorías y garantizar trazabilidad rápida

Gerentes de compras y calidad de proveedores: Fortalecer la supervisión de proveedores y reducir el riesgo de incumplimiento

Gerentes de operaciones de planta: Eliminar retrasos causados por datos de materiales inexactos o ausentes



Beneficios para los principales stakeholders:

Director de Compras (CPO): Incorporación más rápida de proveedores y reducción de riesgos

Director de Cadena de Suministro: Mejorar la capacidad de respuesta ante escasez de ingredientes y cambios en la demanda

CFO y líderes financieros: Mejor gestión del capital de trabajo mediante visibilidad precisa del costo de los bienes



2. Fortalecer la agilidad de la cadena de suministro y la eficiencia en adquisiciones

La volatilidad de la cadena de suministro y las interrupciones de materias primas requieren mayor transparencia. Stibo Systems ayuda a los fabricantes de alimentos a colaborar de manera más efectiva con los proveedores, agilizar la incorporación de materiales y optimizar estrategias de abastecimiento con datos precisos y gobernados.

Capacidades clave:

- Armonización de datos de proveedores y contratos
- Gestión de especificaciones y alérgenos
- Seguimiento del desempeño de ingredientes y optimización del abastecimiento
- Compartición de datos en tiempo real con proveedores y socios logísticos
- Integración con plataformas de visibilidad de la cadena de suministro

3. Mejorar el rendimiento de la producción y la precisión de los datos

La eficiencia operativa en la industria alimentaria depende de datos maestros consistentes y de alta calidad. La plataforma Stibo Systems garantiza que los datos de producción y equipos estén sincronizados entre ERP, MES y sistemas de planta — reduciendo paradas, desperdicio y rechazos.

Capacidades clave:

- Gestión de datos maestros de equipos y activos
- Alineación de BOM y recetas con los cronogramas de producción
- Gestión del ciclo de vida del producto y de variantes
- Gobernanza de datos de empaque y etiquetado
- Gestión centralizada de atributos de productos para distribución

Beneficios para los principales stakeholders:

Director de Cumplimiento (CCO): Mantener marcos de cumplimiento global con seguimiento automatizado

Líderes de Sostenibilidad y ESG: Garantizar transparencia en el abastecimiento y en las métricas ambientales

Liderazgo ejecutivo: Reducir la exposición a riesgos y fortalecer la confianza en la marca

Beneficios para los principales stakeholders:

Gerentes de planta: Minimizar el tiempo de cambio y reducir errores de producción

Equipos de mantenimiento e ingeniería: Mejorar la precisión de piezas de repuesto y reducir paradas no planificadas

Líderes de operaciones: Lograr mayor rendimiento y desempeño consistente de la línea mediante datos precisos

4. Garantizar el cumplimiento normativo y la sostenibilidad

El cumplimiento y la sostenibilidad se han convertido en prioridades inseparables en la industria alimentaria moderna. Stibo Systems ayuda a mantener datos estructurados y auditables que respaldan certificaciones, auditorías e informes de sostenibilidad, al mismo tiempo que mejoran la transparencia con consumidores y reguladores.

Capacidades clave:

- Gobernanza de datos regulatorios (FSMA, FDA, USDA, GFSI, EU 1169/2011)
- Gestión de datos de sostenibilidad de proveedores e ingredientes
- Reportes de datos ESG y huella de carbono
- Seguimiento del cumplimiento de residuos y envases
- Documentación lista para auditoría y control de versiones

5. Impulsar la transformación digital y la automatización con IA

La plataforma Stibo Systems acelera la transformación digital al modernizar arquitecturas de datos y habilitar la automatización impulsada por IA.

Los fabricantes de alimentos pueden reducir cargas de trabajo manuales, integrar nuevas plantas o sistemas más rápido y preparar las operaciones para el futuro mediante una base componible y nativa en la nube.

Capacidades clave:

- Migración de datos e integración con ERP
- Limpieza y validación de datos automatizada
- Automatización de flujos de trabajo impulsada por IA
- Visibilidad de análisis e informes en tiempo real
- Implementación nativa en la nube con escalabilidad global

Beneficios para los principales stakeholders:

Director de Datos (CDO) y responsables de TI: Simplificar la migración de datos y la integración de sistemas

CFO y líderes financieros: Reducir los costos de TI y operativos

Líderes de estrategia ejecutiva: Acelerar la transformación digital con datos confiables

Impulse la innovación y el crecimiento con Stibo Systems

Stibo Systems permite a los fabricantes de alimentos superar datos fragmentados y procesos inconsistentes, desbloqueando eficiencia operativa, innovación más rápida y mayor preparación para el cumplimiento.

Nuestra plataforma ha sido comprobada en empresas alimentarias globales y es confiable para líderes en manufactura, retail y distribución. Con una base multidominio, nativa en la nube, que conecta ingredientes, proveedores, activos y productos terminados, Stibo Systems asegura que sus datos trabajen tan arduamente como sus operaciones.

Soporta todo, desde la eficiencia en planta hasta iniciativas de sostenibilidad e insights impulsados por IA. Para los fabricantes que gestionan redes complejas de proveedores y relaciones con distribuidores, el Business Partner Data Cloud de Stibo Systems, potenciado por IA, ofrece deduplicación, enriquecimiento firmográfico y onboarding automatizado, agilizando operaciones, manteniendo el cumplimiento y proporcionando visibilidad en los canales de ventas indirectas.

Y nuestro Customer Experience Data Cloud elimina duplicados, asegura la calidad de los datos y mantiene el cumplimiento normativo. Cuando las relaciones con los clientes abarcan múltiples puntos de contacto, nuestra solución conecta los datos del cliente con ubicaciones y productos para optimizar oportunidades de venta cruzada, mejorar los programas de lealtad y permitir decisiones basadas en datos.

Tanto el Business Partner Data Cloud como el Customer Experience Data Cloud centralizan, gestionan y sincronizan los datos —de clientes o socios comerciales— a través de soluciones operativas y de ventas que normalmente están aisladas.

Vea cómo Stibo Systems puede modernizar sus operaciones de fabricación de alimentos en stibosystems.com/food.



About Stibo Systems

Stibo Systems is a leading enabler of trustworthy data through AI-powered master data management. Built on a robust and flexible platform, our SaaS solutions empower enterprises around the globe to deliver superior customer and product experiences. Our trusted data foundation enhances operational efficiency, drives growth and transformation, supports sustainability initiatives and bolsters AI success. Headquartered in Aarhus, Denmark, Stibo Systems is a privately held subsidiary of Stibo Software Group, which guarantees the long-term perspective of the business through foundational ownership. More at www.stibosystems.com.