



Mejore la integridad del producto, el cumplimiento normativo y la eficiencia operativa en las cadenas globales de suministro químico.

Los fabricantes de productos químicos operan en ecosistemas complejos y regulados, donde la gestión precisa de datos define la rentabilidad, la seguridad y el cumplimiento normativo.

Desde productos químicos a granel y polímeros hasta recubrimientos, catalizadores y adhesivos, los datos inconsistentes de producto y regulatorios pueden provocar retrasos costosos, incumplimientos normativos o ineficiencias en planta.

Incluso con sistemas sofisticados de ERP y LIMS, muchos productores enfrentan dificultades con datos desconectados de producto, fórmula y regulación entre regiones y divisiones. Sin una única fuente de verdad, la trazabilidad de materiales, el etiquetado GHS y la precisión de las Hojas de Datos de Seguridad

(SDS) se convierten en riesgos significativos, especialmente en operaciones globales con múltiples plantas.

La plataforma Stibo Systems proporciona una base empresarial para la gestión de datos maestros de productos, materias primas, proveedores, equipos y documentación de cumplimiento normativo.

Conecta las funciones de manufactura, seguridad y cadena de suministro mediante datos gobernados y validados que respaldan una innovación más rápida y operaciones más seguras.

“

Después de consolidar datos de fórmulas, etiquetado y regulación en Stibo Systems, nuestro tiempo de ciclo de cumplimiento se redujo en un 30% y eliminamos cientos de SKU duplicados a nivel global.”

Líder Global de Gobernanza de Datos,
Empresa de Productos Químicos Especializados

1. Centralice los datos de productos y materias primas

Los datos inconsistentes entre plantas pueden provocar errores de fórmula, etiquetado incorrecto y una mayor exposición regulatoria. Stibo Systems aborda estos desafíos al estandarizar jerarquías de productos, atributos y fórmulas entre divisiones. Esto ayuda a mantener la integridad y acelerar el tiempo de salida al mercado.

Capacidades clave:

- Gestión de Datos Maestros (MDM) de productos y materiales
- Modelo de datos estandarizado para formulaciones y mezclas
- Integración con sistemas PLM, ERP y LIMS
- Control de versiones para recetas, datos de prueba y especificaciones
- Sincronización automatizada de Hojas de Datos de Seguridad (SDS) y etiquetado GHS

Beneficios para los principales stakeholders:

I+D: Asegurar que todas las formulaciones estén versionadas, validadas y sean reutilizables

Operaciones: Reducir errores de producción debido a datos inconsistentes

Asuntos regulatorios: Mantener la precisión de las Hojas de Datos de Seguridad (SDS) en todos los mercados

Beneficios para los principales stakeholders:

Compras: Simplificar la calificación de proveedores y reducir la exposición a riesgos

Cumplimiento: Mantener la preparación continua para auditorías e inspecciones

Sostenibilidad: Rastrear el abastecimiento y la adherencia regulatoria en toda la cadena

2. Fortalecer la gobernanza de datos de proveedores y cumplimiento

Los productores de productos químicos dependen de una amplia red de proveedores de materias primas, cada uno sujeto a regulaciones como REACH, TSCA y normas específicas de cada región. Stibo Systems asegura que los datos de proveedores y cumplimiento sean completos, consistentes y verificables en todos los mercados.

Capacidades clave:

- MDM de proveedores con flujos de trabajo de incorporación
- Verificación automatizada de datos REACH, TSCA y RoHS
- Seguimiento de riesgos de proveedores y certificaciones
- Gobernanza de documentos y certificados con alertas de renovación
- Integración con sistemas de compras y ERP

3. Optimizar las operaciones de planta y los datos de equipos

Las plantas químicas necesitan datos precisos de equipos y activos para garantizar tiempo de actividad, seguridad y eficiencia. Stibo Systems integra jerarquías de activos y datos de mantenimiento bajo una única estructura gobernada.

Capacidades clave:

- MDM de equipos y activos (alineado con ISO 14224)
- Estandarización de repuestos y lista de materiales
- Integración con plataformas CMMS, ERP y EAM
- Preparación de datos para mantenimiento predictivo
- Detección de duplicados y discrepancias impulsada por IA

Beneficios para los principales stakeholders:

Mantenimiento y confiabilidad: Incrementar el tiempo de actividad y optimizar la gestión de repuestos

Ingeniería: Mejorar la consistencia en operaciones de múltiples plantas

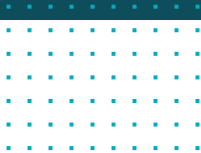
Líderes de operaciones: Reducir costos de mantenimiento y minimizar riesgos de seguridad

Beneficios para los principales stakeholders:

Equipos regulatorios: Simplificar la gestión de cumplimiento en distintas jurisdicciones

Salud y seguridad: Asegurar comunicación precisa de peligros

Ejecutivos: Minimizar interrupciones relacionadas con el cumplimiento



4. Garantizar cumplimiento global y responsabilidad del producto

La complejidad de las regulaciones multirregionales requiere una gobernanza de datos automatizada y rastreable. Stibo Systems asegura el cumplimiento con GHS, REACH, TSCA y otros estándares globales mediante modelos de datos consistentes y validados.

Capacidades clave:

- Gestión de datos regulatorios para los estándares REACH, CLP, OSHA y GHS
- Integración con sistemas de etiquetado, Hojas de Datos de Seguridad (HDS) y gestión de productos
- Clasificación de materiales peligrosos y gestión de control de exportación
- Gestión de historial de auditoría y automatización de informes regulatorios
- Paneles de cumplimiento para múltiples regiones

5. Impulsar objetivos de sostenibilidad y manufactura circular

A medida que la industria avanza hacia la neutralidad de carbono y la manufactura circular, la transparencia de los datos es primordial. Stibo Systems unifica datos de sostenibilidad, emisiones y ciclo de vida para apoyar tanto las operaciones como los objetivos de informes ESG.

Capacidades clave:

- Seguimiento de emisiones y uso de energía a nivel de producto o planta
- Integración con marcos de informes ESG y de sostenibilidad
- Gobernanza de datos sobre contenido reciclado y química verde
- Calificación de sostenibilidad de proveedores
- Agregación de datos de huella de carbono para productos y materiales

Beneficios para los principales stakeholders:

Equipos de sostenibilidad: Agilizar los informes ESG y del Alcance 3

Operaciones: Identificar ineficiencias y reducir costos de energía

Ejecutivos: Comunicar avances verificables hacia los objetivos de carbono



Construir una empresa de manufactura química cumplidora, sostenible y basada en datos

Stibo Systems proporciona la base que los fabricantes de productos químicos necesitan para unificar datos de productos, proveedores y regulatorios en una única fuente confiable. ¿El resultado? Transparencia operativa, innovación más rápida y reducción del riesgo de cumplimiento en toda la cadena de valor.

Para fabricantes que gestionan redes complejas de proveedores y relaciones con distribuidores, el Business Partner Data Cloud de Stibo Systems, con deduplicación impulsada por IA, enriquecimiento firmográfico y onboarding automatizado, optimiza operaciones, mantiene el cumplimiento y proporciona visibilidad en los canales de ventas indirectos.

Por su parte, el Customer Experience Data Cloud elimina duplicados, garantiza la calidad de los datos y mantiene el cumplimiento regulatorio. Cuando las relaciones con clientes abarcan múltiples puntos de contacto, nuestra solución conecta los datos de clientes con ubicaciones y productos para optimizar oportunidades de venta cruzada, mejorar programas de lealtad y permitir decisiones basadas en datos.

Tanto Business Partner Data Cloud como Customer Experience Data Cloud centralizan, gestionan y sincronizan datos —de clientes o socios comerciales— en soluciones operativas y de ventas aisladas.

Vea cómo Stibo Systems transforma la manufactura química en stibosystems.com/chemical.



About Stibo Systems

Stibo Systems is a leading enabler of trustworthy data through AI-powered master data management. Built on a robust and flexible platform, our SaaS solutions empower enterprises around the globe to deliver superior customer and product experiences. Our trusted data foundation enhances operational efficiency, drives growth and transformation, supports sustainability initiatives and bolsters AI success. Headquartered in Aarhus, Denmark, Stibo Systems is a privately held subsidiary of Stibo Software Group, which guarantees the long-term perspective of the business through foundational ownership. More at www.stibosystems.com.