



MDM als wichtiger Baustein der Digitalisierung

Hintergrund

OSRAM Opto Semiconductors ist der Spezialist für Opto-Komponenten, Halbleiter-basierte Beleuchtungslösungen sowie Sensor- und Visualisierungsanwendungen. Seit mehr als 40 Jahren ist OSRAM Opto Semiconductors ein weltweit führender Hersteller, bekannt für höchste Qualitätsansprüche und Innovationen. Das Portfolio reicht von standardisierten Halbleitertechnologien bis hin zu individuellen Kundenanwendungen in unterschiedlichen Märkten, wie zum Beispiel Allgemeinbeleuchtung, Automobilindustrie oder Unterhaltungselektronik. Kunden profitieren von umfassender Beratung und Unterstützung rund um die Komponenten- und Produktentwicklung.

Das Unternehmen produziert weltweit mit über 10.000 Mitarbeitern unter anderem LEDs, Laser-Dioden, optische Sensoren sowie Fotodetektoren aus Silizium. OSRAM Opto Semiconductors ist eines von sechs Unternehmen, die zur OSRAM-Gruppe gehören.

Herausforderungen

An drei Standorten weltweit, davon einer bei der Firmenzentrale in Regensburg, betreibt das Unternehmen Produktionsstätten. Die Fertigungsmaschinen wurden bisher mit verschiedenen Systemen – von SAP bis hin zu selbst erstellten Lösungen – verwaltet. Es fehlte an Transparenz und der Verknüpfung der Dateninformationen untereinander. Die Gesamtheit jeder Maschine (welches Land, welche Fabrik, welche Halle, Standort in der Halle, welches Team arbeitet an der Maschine), Wartungsintervalle, Richtlinien zu Wartungen, Logistik bei Maschinenumzügen, Einbringungs- und Automatisierungsprozesse und die Daten des inneren Aufbaus der Anlagen wie Prozess-, Logistik- und Automatisierungskomponenten, sollten auf nur einer Plattform gebündelt werden.

Kundenprofil

OSRAM Opto Semiconductors
www.osram.com/os/

Branche

Technologieführer und Hersteller von Opto-Halbleiterprodukten rund um Beleuchtung, Visualisierung und Sensorik

Herausforderung

- ◆ Parallele Einführung eines MDM- und eines PIM-Projektes, die final auf einer Plattform laufen sollten
- ◆ Entwicklung eines neuen Lösungsansatzes, abseits von klassischem Produktdatenmanagement und e-Commerce hin zu Stammdatenverwaltung des Maschinenparks
- ◆ enge Synchronisation beider Teams durch regelmäßige Abstimmungen

Lösung

- ◆ mit STEP sind alle Maschinenstammdaten kontrolliert erfasst einfach zu verwalten
- ◆ Insellösungen wurden abgeschafft
- ◆ Schnittstelle zu SAP ermöglicht Zugriff auf bereits gut gepflegte Daten

Dauerhafte Vorteile

- ◆ Steigerung der Datenqualität
- ◆ Eliminierung von Redundanzen
- ◆ ein einziger Blick auf die Wahrheit (Single Source of Truth)
- ◆ langfristig Reduktion der Personalkosten durch schnelle Verfügbarkeit der Daten
- ◆ Straffung des Wartungsprozesses durch Workflow-Anpassungen

Lösung

Mit der Einführung der MDM-Plattform STEP sind alle Maschinenstammdaten kontrolliert erfasst einfach zu verwalten. Insellösungen wurden abgeschafft und eine Schnittstelle zu SAP ermöglicht den Zugriff auf bereits gut gepflegte Daten. Mit STEP ist die Datenqualität gestiegen, da Redundanzen eliminiert wurden. Heute hat jeder Anwender auf einen Blick die ganze Wahrheit (single source of truth) und Informationen sind auf den ersten Zugriff richtig. Eine schnelle Verfügbarkeit der Daten reduziert langfristig die Personalkosten. Der Wartungsprozess ist durch Workflow-Anpassungen gestrafft worden.

Stammdatenpflege auf einem einzigen statt drei Systemen

Neben allen anwenderrelevanten Aspekten konnte das Projekt schneller realisiert werden, als im Zeitplan vorgesehen. Das Budget wurde deutlich unterschritten. Bereit kurz nach dem Go-Live im März 2017 ist ein struktureller Erfolg zu vermerken: Die Stammdatenpflege erfolgt – anstatt auf drei Systemen – nur noch auf einem System.

Ausblick

In Kürze erfolgt die Abbildung des Maschinenparks der neuen Produktionsstätte in Malaysia. Zudem werden demnächst mehrsprachige Abbildungen einiger Informationen realisiert.

„Mit der MDM-Lösung STEP von Stibo Systems haben wir einen wichtigen Baustein für die Digitalisierung unserer global vernetzten Produktion geschaffen.“

Simon Preis,
Projektleiter, OSRAM Opto Semiconductors

Stibo Systems

Stibo Systems ist der weltweit führende Anbieter von Multidomain-Lösungen für die Stammdatenverwaltung. Branchenführer vertrauen auf Stibo Systems bei der Verbindung von Produkt-, Kunden-, Lieferanten- und anderen Unternehmensdaten für eine kanalübergreifende Konsistenz. Dies ermöglicht Unternehmen effektivere Entscheidungen, Umsatzsteigerungen und eine Mehrwertgenerierung. In den vergangenen 30 Jahren hat Stibo Systems international führende Unternehmen dabei unterstützt, eine einzige vertrauenswürdige Quelle für strategische Informationen zu schaffen. Stibo Systems ist Teil des 1794 gegründeten Privatkonzerns Stibo A/S mit der Konzernzentrale in Aarhus, Dänemark.

Weitere Informationen finden Sie auf www.stibosystems.de