Mühelose Einhaltung von Industriestandards

Beim Austausch von Produktinformationen mit Kunden und Geschäftspartnern müssen die Hersteller ihre Produktdaten auf ein geeignetes Datenmodell (z. B. einen Industriestandard) abbilden und umwandeln, das von der empfangenden Organisation leicht interpretiert werden kann.

Die Fähigkeit zum nahtlosen Austausch vollständiger und qualitativ hochwertiger Daten ist von entscheidender Bedeutung, um Markteinführungszeiten zu verkürzen, Beschaffungsprozesse zu rationalisieren und hervorragende Kundenerlebnisse zu ermöglichen.

Die Hersteller können Produktinformationen einfach abbilden und umwandeln, um internationalen Klassifizierungssystemen zu entsprechen. **Stibo Systems Master Data Management verfügt über integrierte Standardkomponenten zur Unterstützung des Produktinformationsmanagements (PIM), einschließlich:**

- Einfacher Austausch von Produktdaten
- Internationale Klassifikationen
- Pflege der Datenqualität
- Umwandlung von Daten

Von Stibo Systems MDM unterstützte Industriestandards

GS1

ETIM International

ADVANCED CLASS

unspsc

ACES AFTERMARKET CATALOG EXCHANGE STANDARD

PIES PRODUCT INFORMATION EXCHANGE STANDARD

TecAlliance

Mithilfe von MDM Compliance sicherstellen

Verschiedene internationale Klassifikationssysteme vereinfachen den Austausch von Produktdaten. Mit MDM können Hersteller den Prozess der Einhaltung von Industriestandards vereinfachen:

Die wichtigsten Vorteile der Verwendung von MDM für die Einhaltung von Industriestandards

- Die Datenumwandlungskomponente ist ein integraler Bestandteil des Master Data Managements von Stibo Systems
- Keine Schnittstelle erforderlich
- Kein Bedarf an unabhängigen Dienstleistern
- Die besitzen alle Kenntnisse und Regeln für die Datenumwandlung
- Sie haben Zugang zu Datenqualitätsfunktionen zur Verbesserung der Transformationsregeln und Quelldaten

1 Unterstützung verschiedener Datenmodelle

Exportierende und empfangende Unternehmen haben unterschiedliche Datenmodelle für dieselben Produkte, d. h. sie sprechen nicht dieselbe Datensprache. Ein Industriestandard bietet zwar eine gemeinsame Sprache, die sowohl vom exportierenden als auch vom empfangenden Unternehmen verstanden wird, aber die Daten müssen dennoch übersetzt werden.

2 Automatisches Datenmapping

Um die Vorteile von Industriestandards nutzen zu können, müssen die Daten dem Standard entsprechend abgebildet und umgewandelt (übersetzt) werden.

Dieser Prozess kann im Prinzip manuell gelöst werden, aber große Datenmengen erfordern zwingend eine automatisierte Lösung. Die automatisierte Datenzuordnung und -umwandlung steigert nicht nur die betriebliche Effizienz, sondern verbessert auch die Datenqualität, da die fehleranfällige manuelle Arbeit entfällt.

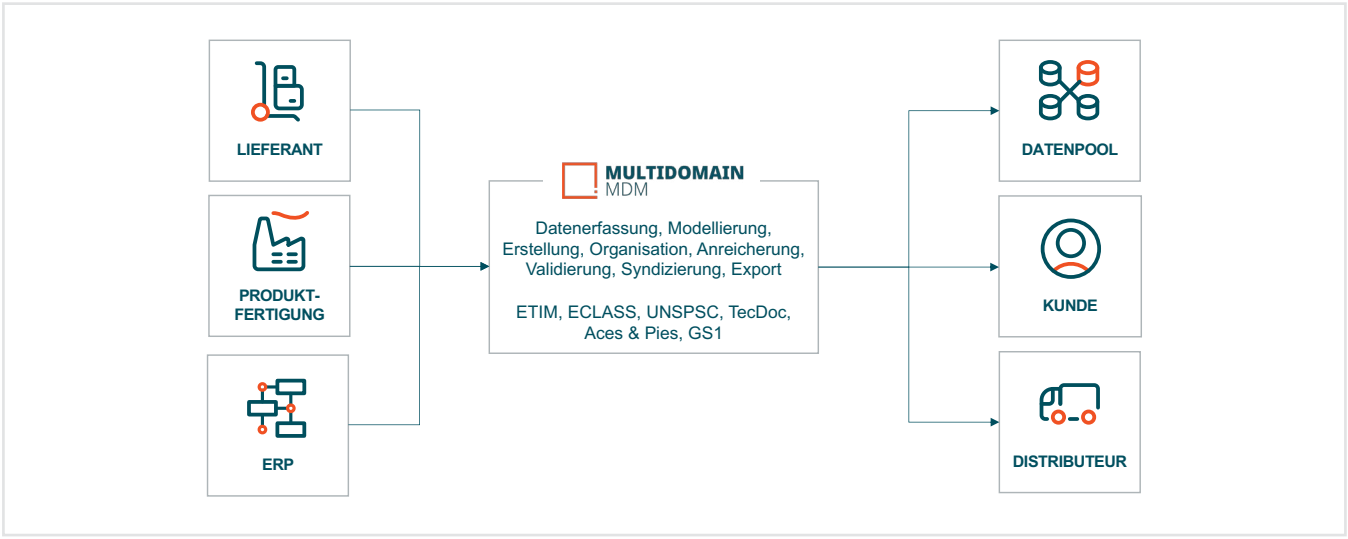
3 Erleichterung des Datenexports

Das Daten exportierende Unternehmen muss seine Daten in einem standardisierten Format liefern, wie z. B. BMEcat. Alternativ dazu können exportierende Unternehmen und Empfänger Daten über einen Integrationspunkt austauschen.

Bewältigung der Produktkomplexität durch erweiterte Datenmodellierung

Stibo Systems MDM unterstützt Daten, die im Klassifikationsstandard ECLASS ADVANCED vorliegen, mit dem hochkomplexe Produkte mit einer flexiblen und hierarchischen Eigenschaftsstruktur beschrieben werden können. So können Sie die Anforderungen zahlreicher Kunden und Zulieferer erfüllen und digital twin Datensätze zur Unterstützung von Design, Simulation, Fertigung und Aufbau hochspezialisierter Industrieprodukte bereitstellen.

Produktionsdaten



Stibo Systems MDM enthält Funktionen für den end-to-end Datenaustausch, um die Einhaltung von Branchenstandards zu gewährleisten:

Ziele	Strategien
Import/Datenerfassung	▪ Eine integrierte Standard-Importfunktion akzeptiert eine Reihe von Branchenstandard-Datenmodellen wie z. B. ETIM, ECLASS, UNSPSC und GS1, einschließlich verschiedener Versionen dieser Modelle.
Mapping und Umwandlung Datenmodellierung, -anreicherung und -validierung	▪ Eine automatische Klassifizierungskomponente wandelt die importierten Daten anhand von Geschäftsregeln und Algorithmen automatisch um. ▪ Wenn ein proprietäres Datenmodell auf den Industriestandard abgebildet werden muss, ist zunächst ein manuelles Mapping erforderlich. Stibo Systems stellt die Funktionalität für das Daten-Mapping zur Verfügung.
Datenpflege	▪ Wenn sich ein Produktdatenwert ändert, aktualisiert MDM das Datenmodell und stellt sicher, dass es immer für den Export bereit ist. Auf diese Weise bleibt die Datenqualität jederzeit erhalten, was die operative Effizienz bei der gemeinsamen Nutzung von Daten verbessert.
Export	▪ Stibo Systems MDM unterstützt viele Exportformate, wie z. B. BMEcat, GDSN, XML und APIs. Weitere Exportformate finden Sie in der **Connector Gallery**.

Um mehr darüber zu erfahren, wie Stibo Systems und MDM Ihnen helfen können, besuchen Sie **stibosystems.com/de/product-mdm**.

Über Stibo Systems

Stibo Systems bietet Unternehmen innovative Softwarelösungen zur Stammdatenverwaltung und ermöglicht dadurch Datentransparenz. Unsere Lösungen sind weltweit die treibende Kraft hinter zukunftsorientierten Unternehmen, die den strategischen Wert ihrer Stammdaten nutzen. Wir versetzen Firmen in die Lage, das Kundenerlebnis zu verbessern, Innovation und Wachstum voranzutreiben und eine Grundlage für die digitale Transformation zu schaffen. So erhalten Unternehmen die Transparenz, die sie benötigen und wünschen: eine einzige, genaue Sicht auf ihre Stammdaten. Damit können Firmen fundierte Entscheidungen treffen und ihre umfangreichen, ambitionierten Ziele erreichen. Stibo Systems ist eine in Privatbesitz befindliche Tochtergesellschaft der 1794 gegründeten Stibo A/S Gruppe mit Hauptsitz in Aarhus, Dänemark. Mehr unter **stibosystems.de**.